Дата 08.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) угловых швов пластин из цветных металлов и их сплавов в вертикальном положении сварного шва.

Задание:

Посмотреть видео

<https://youtu.be/YXwHfunDHXQ>

сделать технологическую карту.

Сварка пластин без разделки кромок угловым соединением в вертикальном положении.

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке вертикальных швов.

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |

Дата 09.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) угловых швов пластин из цветных металлов и их сплавов в потолочном положении сварного шва.

Задание:

Посмотреть видео

<https://zen.yandex.ru/video/watch/60630bfdfa23f523d37eb5cc>

сделать технологическую карту.

Сварка пластин без разделки кромок угловым соединением в потолочном положении.

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке потолочных швов.

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |

Дата 10.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) кольцевых швов труб из цветных металлов и их сплавов в поворотном положении сварного шва.

Задание:

Посмотреть видео

<https://zen.yandex.ru/video/watch/60c4413d7ae579147e7e5ca2>

сделать технологическую карту.

Сварка труб без разделки кромок кольцевых швов из цветных металлов и их сплавов в поворотном положении сварного шва.

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке кольцевых швов.

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |

Дата 11.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) кольцевых швов труб из цветных металлов и их сплавов в не поворотном положении сварного шва.

Задание:

Посмотреть видео

<http://www.youtube.com/watch?v=KRh70uHCsNA>

сделать технологическую карту.

Сварка труб без разделки кромок кольцевых швов из цветных металлов и их сплавов в не поворотном положении сварного шва.

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке кольцевых швов.

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |

Дата 12.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва

Задание:

Посмотреть видео

<http://www.youtube.com/watch?v=TqQQUKVz3MA>

<https://zen.yandex.ru/video/watch/60d51b074a2276792f4cab58>

<http://ok.ru/video/1239167734195>

сделать технологическую карту.

Сварка стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |

Дата 13.11.2021

Тема : Выполнение ручной дуговой (сварки, наплавки, резки) стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в вертикальном положении сварного шва

Задание:

Посмотреть видео

<https://zen.yandex.ru/video/watch/60d51b144a2276792f4cabfd>

<https://zen.yandex.ru/video/watch/604be1e80a7d51654af88dfa>

сделать технологическую карту.

Сварка стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва

Учебная цель упражнения.

Закрепление навыков по сварке стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из углеродистой стали в горизонтальном положении сварного шва

Заполнить таблицу.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Последовательность и пояснения к выполнению задания. | Схема движения электрода. Параметры тока | Учебно- технические требования(техника безопасности) |
|  |  |  |
|  |  |  |