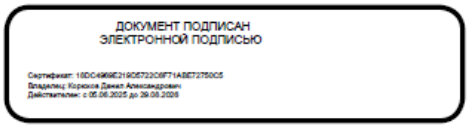
Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Троицкий технологический техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Приказом Директора ГБПОУ «ТТТ»
от «15» мая 2026 г. № 211о/д



Адаптированная программа
профессионального модуля

ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»
МДК.01.01 «Технология обработки текстильных изделий»

по профессии

19601 «ШВЕЯ»

г. Троицк, 2026 г.

Адаптированная программа профессионального модуля ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» разработана на основе ЕТКС, 2019, утвержден Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 Раздел ЕТКС «Швейное производство» §87 Швея, с учетом примерной основной образовательной программы по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, утвержденной протоколом ФУМО от 26.07.2022 г. №1, зарегистрировано в государственном реестре примерных основных образовательных программ (Приказ ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования» № П-256 от 29.02.2022г.), регистрационный номер 276, примерной программы ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов по дисциплине ПМ.02 Основы трудоустройства на работу по профессии 19601 Швея.

Организация-разработчик: ГБПОУ «Троицкий технологический техникум»

Разработчик: Лебедева С.И. мастер п/о ГБПОУ «Троицкий технологический техникум»

Рассмотрена на заседании цикловой методической комиссии преподавателей и мастеров производственного обучения социально-экономического и естественно-научного профиля

Протокол № 7 от «13» мая 2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01«ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

1.1Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «название вида деятельности» и соответствующие ему профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовнонравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД1	
ПК1.1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК1.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 1.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 1.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 1.5	Соблюдать правила безопасного труда.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент **должен:**

Иметь практический опыт	—выполнения операции вручную или на машинах по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов; —выполнения операции на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов из текстильных материалов; —контролирования соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов; —контролирования качества кроя и качество выполненных операций; —устранения мелких неполадок в работе оборудования; —обеспечения безопасности труда на швейном оборудовании.
уметь	—У1. обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; —У2. выполнять контроль качества кроя; —У.З. выполнять контроль качества выполненной работы; —У.4. устранять мелкие неполадки в работе оборудования; —У.5. выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; —У.6. соблюдать последовательность технологической обработки узлов и деталей изделий; —У.7. разрабатывать мероприятия по снижению трудоёмкости изготовления швейных изделий.
знать	—3.1. ассортимент швейных изделий; —3.2. технологические параметры обработки швейных изделий и их деталей; —3.3. виды и качество обрабатываемых материалов; —3.4. назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; —3.5. правила наладки обслуживаемого оборудования; —3.6. способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин; —3.7. состав мероприятий по обеспечению безопасности труда на швейном оборудовании.

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 1794 часов,

Из них на освоение МДК -360 часов,

на практики:

учебную - 1104 часов,

производственную - 330 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1.Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	**Наименования разделов профессионального модуля**	**Суммарный объем нагрузки,час.**	**Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.**				
			Обучение по МДК, в час.			**Практики**	
			Всего	**Лабораторныхи практических занятий**	**Курсовых работ(проектов)**	**Учебная**	**Производственная (если предусмотрена Рассредоточенная практика)**
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК–ПК ОК	**Раздел 1. Выполнение работ, применяемых при изготовлении одежды из различных материалов и разного покроя. Соблюдение правил безопасного труда**	98		44			
ПК ОК	**Раздел 2. Технология обработки узлов и деталей мужской и женской одежды из текстильных материалов**	84		44			
ПК ОК	**Раздел 3. Технология изготовления поясных изделий**	80		50			
ПК ОК	**Раздел 4. Технология изготовления плечевых изделий**	98		32			
	Производственная практика (по профилю специальности),часов (если предусмотрена итоговая(концентрированная) практика)	330					
	Всего:	**690**		**170**		**1104**	

Тематический план и содержание профессионального модуля

ПМ.01 «ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ),междисциплинарных курсов (МДК)	**Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия обучающихся**	**Объем часов**
1	**2**	**3**
ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов		**1794**
МДК 01.01 Технология обработки текстильных изделий		**360**
Раздел 1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Соблюдение правил безопасного труда		
Тема 1.1 Введение. Цели и задачи изучаемого профессионального модуля.	**Содержание учебного материала**	**8**
	1.1.1 Общие сведения об одежде и способах ее производства	2
	1.1.2 Основные требования техники безопасности при работе в швейном цеху.	2
	1.1.3 Ассортимент швейных изделий. Требования к одежде.	2
	1.1.4 Классификация одежды.	2
Тема 1.2 Ручные работы.	**Содержание учебного материала**	**8**
	1.2.1 Организация рабочего места для ручных работ. Правила охраны труда. Инструменты и приспособления для ручных работ.	2
	1.2.2 Ручные стежки, строчки, швы, приемы выполнения. Элементы ниточных соединений.	2
	1.2.3 Терминология ручных работ. ТУ на выполнение ручных работ.	2
	1.2.4 Приёмы работы с иглой, наперстком, ножницами…	2
	Практические занятия	**6**
	№ 1 Организация рабочего места для выполнения ручных работ.	2
	№ 2 Освоение приемов ручных работ.	2
	№ 3 Классификация ручных стежков.	2

Тема 1.3 Машинные работы	**Содержание учебного материала**	**20**
	1.3.1 Машинные работы Рабочие места для машинных работ.	2
	1.3.2 Оборудование и средства малой механизации.	2
	1.3.3 Приспособления для машинных работ.	2
	1.3.4 Классификация машинных швов.	2
	1.3.5 Характеристика соединительных швов.	2
	1.3.6 Характеристика краевых швов.	2
	1.3.7 Характеристика отделочных швов.	2
	1.3.8 Обработка срезов.	2
	1.3.9 Терминология машинных работ.	2
	1.3.10 ТУ на выполнение машинных работ	2
	Практические занятия	**12**
	№ 4 Организация рабочего места при выполнении машинных работ.	2
	№ 5 Определение вида машинного шва и описание ТУ на его выполнение. Область применения.	2
	№ 6 Определение терминологии машинных работ, применяемых при изготовлении одежды.	2
	№ 7 Описание ТУ на выполнение машинных работ для заданного образца изделия.	2
	№ 8 Определение видов машинных швов для заданного образца изделия.	2
	№ 9 Характеристика краевых швов.	2
Тема 1.4 Технологические параметры ВТО, режимы и свойства тканей.	**Содержание учебного материала**	**8**
	1.4.1 Организация рабочего места для ВТО.	2
	1.4.2 Терминология влажно-тепловых работ.	2
	1.4.3 ТУ и режимы на выполнение ВТО.	2
	1.4.4 Описание видов клеевых материалов.	2
	Практические занятия	**10**
	№ 10 Организация рабочего места. Терминология и технические условия на выполнение ВТО	2
	№ 11 Влажно – тепловые работы.	2
	№ 12 Обработка деталей изделия с использованием клеевых материалов.	2
	№ 13 Определение видов дефектов влажно-тепловой обработки, установление причин возникновения и методов устранения.	2

	№ 14 Отделочная влажно – тепловая обработка	2
Тема 1.5 Изготовление готовых изделий бельевого ассортимента.	**Содержание учебного материала**	**10**
	1.5.1 Технологическая последовательность обработки изделий бельевого ассортимента.	2
	1.5.2 Технологическая последовательность обработки ночной сорочки.	2
	1.5.3 Виды машинных швов используемых при обработке изделий бельевого ассортимента.	2
	1.5.4 ТУ на выполнение машинных швов при изготовлении изделий бельевого ассортимента.	2
	1.5.5 Особенности ВТО при изготовлении изделий бельевого ассортимента.	2
	Практические занятия	**16**
	№ 15 Технология обработки наволочки с застежкой, без застежки.	2
	№ 16 Обработки пододеяльника с отверстием, расположенным в поперечном шве. Окончательная отделка пододеяльника.	2
	№ 17 Технология изготовления постельного и столового белья.	2
	№ 18 Обработка столового белья (поленца, скатерти, салфетки).	2
	№ 19 Определение последовательности обработки изделий бельевого ассортимента.	2
	№ 20 Определение последовательности обработки ночной сорочки.	2
	№ 21 Описание ТУ на машинные работы и ВТО при изготовлении постельного белья.	2
	№ 22 Описание ТУ на изготовление готового изделия.	2
Раздел 2 Технология обработки узлов и деталей мужской и женской одежды из текстильных материалов.		
Тема 2.1 Технологические параметры обработки мелких деталей и узлов.	**Содержание учебного материала**	**10**
	2.1.1 Виды вытачек. Обработка вытачек.	2
	2.1.2 Разновидности складок и их назначение. Обработка складок.	2
	2.1.3 Способы обработки клапанов, хлястиков, шлевок.	2
	2.1.4 Обработка кокеток и соединение их с изделием.	2
	2.1.5 Особенности обработки фигурных кокеток с кантом.	2
	Практические занятия	**16**
	№ 23 Описание технологической последовательности обработки разных видов вытачек.	2

	№ 24 Составление технологической последовательности обработки узлов и деталей одежды.	2
	№ 25 Схемы обработки швов.	2
	№ 26 Схемы обработки узла разных видов карманов.	2
	№ 27 Составление технологической последовательности обработки двойных кокеток.	2
	№ 28 Изучение последовательности обработки односторонних складок.	2
	№ 29 Описание технологической последовательности обработки клапанов и шлевок.	2
	№ 30 Составление технологической последовательности обработки фигурных кокеток с кантом.	2
Тема 2.2 Технологические параметры обработки срезов деталей.	**Содержание учебного материала**	**10**
	2.2.1 Обработка боковых и плечевых срезов.	2
	2.2.2 Обработка горловины в изделиях без воротников.	2
	2.2.3 Виды застежек и петель. Способы их обработки.	2
	2.2.4 Обработка бортов отрезными подбортами.	2
	2.2.5 Обработка бортов планками: притачными и цельнокройными.	2
	Практические занятия	**10**
	№ 31 Описание технологической последовательности обработки застежки.	2
	№ 32 Описание технологической последовательности обработки бортов цельнокроеными планками.	2
	№ 33 Описание технологической последовательности обработки горловины обтачкой.	2
	№ 34 Описание технологической последовательности обработки обтачных петель.	2
	№ 35 Описание технологической последовательности обработки бортов притачными планками.	2
Тема 2.3 Технологические параметры обработки узлов деталей.	**Содержание учебного материала**	**20**
	2.3.1 Виды воротников: стойка, отложной. Обработка воротников.	2
	2.3.2 Способы обработки проймы в изделиях без рукавов.	2
	2.3.3 Технология обработки рукавов в изделии.	2
	2.3.4 Способы обработки накладных карманов.	2
	2.3.5 Обработка карманов с листочкой.	2

	2.3.6 Обработка карманов в рамку.	2
	2.3.7 Разновидности карманов в швах.	2
	2.3.8 Способы соединения лифа с юбкой.	2
	2.3.9 Режимы ВТО для обработки готового изделия.	2
	2.3.10 Контроль соответствия цвета деталей, ниток, прикладных материалов при изготовлении узла изделия.	2
	Практические занятия	**18**
	№ 36 Описание технологической последовательности обработки воротника с притачной стойкой.	2
	№ 37 Описание технологической последовательности соединения воротника с горловиной.	2
	№ 38 Описание технологической последовательности соединения рукава с проймой.	2
	№ 39 Составление технологической последовательности обработки проймы без рукавов.	2
	№ 40 Составление технологической последовательности обработки кармана с листочкой.	2
	№ 41 Составление технологической последовательности обработки кармана в рамку.	2
	№ 42 Составление технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	2
	№ 43 Составление технологической последовательности соединения лифа с юбкой.	2
	№ 44 Чистка и влажно-тепловая обработка изделия.	2
Раздел 3 Технология изготовления поясных изделий.		
Тема 3.1 Технология изготовления женской юбки разного покроя	**Содержание учебного материала**	**16**
	3.1.1 Основы технологии изготовления одежды.	2
	3.1.1 Все виды юбок. Способы обработки верхнего среза юбки. Последовательность обработки обтачкой и притачным поясом.	2
	3.1.2 Начальная обработка деталей юбки. Обработка застежки-молнии в боковом шве. Способы обработки низа юбки.	2
	3.1.3 Технология изготовления прямой юбки. Детали кроя. Этапы обработки юбки. Последовательность обработки закрытой и открытой шлицы.	2
	3.1.4 Технология изготовления юбки из клиньев. Детали кроя. Особенности конструкции. Начальная обработка деталей.	2

	3.1.5 Технология изготовления юбки «колокол». Детали кроя. Особенности конструкции. Начальная обработка деталей. Этапы обработки юбки.	2
	3.1.6 Технология изготовления юбки с запахом. Детали кроя. Особенности конструкции. Начальная обработка деталей. Этапы обработки юбки.	2
	3.1.7 Технология изготовления юбки «солнце» и «полусолнце», особенности обработки.	2
	Практические занятия	**28**
	№ 45 Обработка вытачек юбки. Обработка верхнего среза юбки поясом.	2
	№ 46 Виды складок и способы их обработки.	2
	№ 47 Описание технологической последовательности изготовления прямой юбки.	2
	№ 48 Описание технологической последовательности изготовления юбки из клиньев.	2
	№ 49 Описание технологической последовательности изготовления юбки «колокол».	2
	№ 50 Описание технологической последовательности изготовления юбки с запахом.	2
	№ 51 Описание технологической последовательности изготовления юбки «солнце» и «полусолнце».	2
	№ 52 Обработка верхнего среза юбки обтачкой.	2
	№ 53 Соединение подкладки со шлицей.	2
	№ 54 Составление технологической последовательности обработки верхнего среза юбки обтачкой.	4
	№ 55 Составление технологической последовательности обработки верхнего среза юбки притачным поясом.	4
	№ 56 Выбор технологического способа обработки нижнего среза юбки.	2
Тема 3.2 Технология изготовления женских и мужских брюк разного покроя.	**Содержание учебного материала**	**14**
	3.2.1 Технология изготовления пижамных брюк из х/б тканей.	2
	3.2.2 Особенности изготовления спортивных брюк из смесовых тканей.	2
	3.2.3 Технология изготовления женских брюк классического кроя. Обработка верхнего среза брюк. Обработка нижнего среза брюк. Обработка карманов в брюках классического кроя.	4
	3.2.4 Технология изготовления мужских брюк классического покроя. Обработка верхнего среза брюк. Обработка нижнего среза брюк. Обработка карманов в брюках классического кроя. ВТО мужских брюк.	2

	3.2.5 Обработка кармана и застежки в мужских брюках классического покроя.	2
	3.2.6 ВТО готовых изделий.	2
	Практические занятия	**22**
	№ 57 Способы обработки низа пижамных брюк.	2
	№ 58 Составление технологической последовательности изготовления пижамных брюк.	2
	№ 59 Виды и способы обработки карманов классических брюк.	2
	№ 60 Составление технологической последовательности изготовления женских брюк классического кроя.	2
	№ 61 Составление технологической последовательности изготовления мужских брюк классического кроя.	2
	№ 62 Обработка боковых и шаговых швов.	2
	№ 63 Описание технологической последовательности обработки кармана с листочкой.	2
	№ 64 Составление технологической последовательности обработки кармана в шве.	2
	№ 65 Обработка среднего шва передних половинок, обработка застежки.	4
	№ 66 Составление технологической последовательности обработки бокового кармана.	2
	№ 67 Технология изготовления поясных изделий.	2
Раздел 4 Технология изготовления плечевых изделий.		
Тема 4.1 Технология изготовления плечевого изделия	**Содержание учебного материала**	**24**
	4.1.1 Технология изготовления плечевого изделия.	2
	4.1.2 Начальная обработка частей переда и спинки Начальная обработка переда и спинок.	2
	4.1.3 Обработка плечевых срезов, соединение воротника с горловиной	2
	4.1.4 Обработка спинок со шлицами.	2
	4.1.5 Соединение частей переда со спинкой по боковым и плечевым срезам. Обработка низа изделия.	2
	4.1.6. Обработка воротников	2
	4.1.7 Обработка мелких деталей: подбортов, накладных карманов.	2

	4.1.8 Обработка карманов накладных и прорезных.	2
	4.1.9 Обработка борта подбортом или другим способом.	2
	4.1.10 Обработка низа рукавов разными способами.	2
	4.1.11 Втачивание рукавов в открытые проймы. Обработка боковых срезов и срезов рукавов, обработка низа изделия и низа рукавов.	2
	4.1.12 Окончательная отделка и ВТО готового изделия.	2
	Практические занятия	**16**
	№ 68 Обработка горловины обтачкой.	4
	№ 69 Обработка горловины разного вида воротниками.	4
	№ 70 Обработка низа рукава разными способами.	4
	№ 71 Обработка застежек.	4
Тема 4.2 Технология изготовления женской блузки.	**Содержание учебного материала**	**16**
	4.2.1 Особенности изготовления женской блузки.	4
	4.2.2 Виды петель и застежек и способы их обработки.	4
	4.2.3 Обработка воротника с оборкой.	4
	4.2.4 Способы втачивания рукава в открытую и закрытую пройму.	2
	4.2.5 Обработка низа рукавов в блузках.	2
	Практические занятия	**6**
	№ 72 Составление технологической последовательности изготовления женской блузки.	2
	№ 73 Составление технологической последовательности обработки воротника с оборкой.	2
	№ 74 Обработка складок и сборок в изделии.	2
Тема 4.3 Технология изготовления мужской сорочки.	**Содержание учебного материала**	**14**
	4.3.1 Особенности изготовления мужской сорочки.	2
	4.3.2 Особенности обработки застежки с цельнокроеными и отрезными планками.	4
	4.3.3 Обработка отложного воротника с отрезной стойкой.	4
	4.3.4 Способы втачивания рукава в открытую пройму.	2
	4.3.5 Обработка низа рукавов в мужских сорочках.	2
	Практические занятия	**4**
	№ 75 Обработка кокеток в мужских рубашках.	2

	№ 76 Обработка рукава, соединение его с проймой.	2
Тема 4.4 Технология изготовления женского платья	**Содержание учебного материала**	**12**
	4.4.1 Платьево-блузочный ассортимент одежды. Этапы пошива. Особенности обработки изделий.	2
	4.4.2 Особенности обработки горловины и рукавов.	2
	4.4.3 Обработка отрезных платьев и блузок по линии талии.	2
	4.4.4 Технология изготовления платья на подкладе.	2
	4.4.5 Отделка изделий.	2
	4.4.6 ВТО готового изделия.	2
	Практические занятия	**6**
	№ 77 Обработка отложного воротника и соединение его с изделием.	2
	№ 78 Способы соединения лифа платья с юбкой.	2
	№ 79 Технология изготовления плечевых изделий.	2
	Всего:	**360**
УП.01 Учебная практика при изучении раздела 1 **Виды работ** 1.1 Ручные работы 1.2 Машинные работы 1.3 Влажно-тепловые операции 1.4 Изготовление постельного и столового белья 1.5 Изготовление ночной сорочки **УП.01 Учебная практика при изучении раздела 2** **Виды работ** 2.1 Обработка деталей текстильных изделий **УП.01 Учебная практика при изучении раздела 3** **Виды работ** 3.1 Изготовление женской юбки 3.2 Изготовление юбки полусолнце 3.3 Изготовление спортивных брюк 3.4.Изготовление женских брюк **УП.01 Учебная практика при изучении раздела 4** **Виды работ** 4.1 Изготовление женской блузы 4.2 Изготовление мужской сорочки 4.3 Изготовление цельнокроеного прямого платья 4.4 Изготовление платья отрезного по талии		**1104**

ПП 0.1 Производственная практика при изучении раздела 1 **Виды работ** 1.2 Машинные швы 1.3 Влажно-тепловые операции 1.4 Изготовление постельного и столового белья 1.5 Изготовление ночной сорочки **ПП 0.1 Производственная практика при изучении раздела 2** **Виды работ** 2.1 Обработка деталей текстильных изделий **ПП 0.1 Производственная практика при изучении раздела 3** **Виды работ** 3.1 Изготовление женской юбки 3.2 Изготовление женских брюк **ПП 0.1 Производственная практика при изучении раздела 4** **Виды работ** 4.1 Изготовление женской блузы 4.2 Изготовление мужской сорочки 4.3 Изготовление женского платья	**330**

2.2 Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Учебный кабинет «Технология обработки текстильных изделий»

Оснащенный оборудованием:

рабочее место преподавателя;
ученические столы и стулья;
маркерная доска;
учебная, справочная информативная литература;
образцы материалов и изделий;

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации, в наличии имеются, инструменты, расходные материалы, обеспечивающие выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО, в том числе оборудование и инструменты по компетенции «».

Производственная практика реализуется в организациях профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

2.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Печатные издания

Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник Ч.1 М.: Издательский центр «Академия», 2022 – 336 с.

Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч.: учебник Ч.2– М.: Издательский центр «Академия», 2022 – 416 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1	Оценка процесса подготовки выполнения операции вручную, на машинах, автоматическом, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов
ПК1.2	Оценка процесса выполнения контроля соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и Производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов
ПК 1.3	Оценка процесса выполнения контроля качества кроя и качества выполненных операций.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и Производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов
ПК 1.4	Оценка процесса выполнения устранения мелких неполадок в работе оборудования.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и Производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов
ПК 1.5	Оценка процесса выполнения соблюдения правил безопасного труда.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и Производственной практиках: оценка процесса, оценка результатов