

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
к АОП ПО по профессии
19601 Швея

ПРОГРАММА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2025

Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее – программа ГИА) выпускников по 19601 Швея разработана в соответствии с Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», по профессии 19601 Швея и определяет совокупность требований к ее организации и проведению.

Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по 19601 Швея соответствующим требованиям Профессионального стандарта (далее – ПС) «Швея», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 июня 2020 года № 336.с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачи государственной итоговой аттестации:

- определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям Профессионального Стандарта и регионального рынка труда;
- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ПС и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ИА выпускнику по профессии 19601 Швея присваивается квалификация: *Швея*

Программа ИА является частью АОП ПО по адаптированной программе профессиональной подготовки и определяет совокупность требований к ИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ИА выпускников по данной профессии.

Выпускник, освоивший адаптированную программу профессиональной подготовки, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой, и демонстрировать результаты следующие результаты:

Таблица 1
Перечень результатов выпускника

Вид профессиональной деятельности	Трудовые действия	Умения	Знания
ВД. 01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных	Выполнять подготовительные работы, включающие в себя: организацию рабочего места, выбор инструментов, приспособлений, подбор	Подготовка рабочих мест, оборудования, материалов и инструментов для качественного выполнение операций вручную	Организовывать подготовку рабочих мест, оборудования, материалов для выполнения грамотный выбор технологической

материалов	и расчет материалов, выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и охраны окружающей среды.	или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	последовательность выполнения операций по пошиву деталей, узлов, изделий вручную или на машинах по разделению труда или индивидуально; -точное применение новых технологий по выполнению операций по пошиву деталей, узлов, изделий.
	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	Производить обработку деталей, узлов, изделия из текстильных материалов. Точный поиск оптимального соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;	Технологическую последовательность выполнения подготовки, контроля соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов; точный учет особенностей подбора цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
	Контролировать качество края и качество выполненных операций индивидуальной защиты	Качественное выполнение операций края в соответствии с тех. условиями; - уверенная работа по контролю качества края и выполненных операций;	Технологическую последовательность выполнения подготовки, производства работ по контролю качества края и выполненных операций; точное соблюдение качественных параметров выполняемых операций.
	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования. С соблюдением технологической последовательности выполнения операций и безопасных условий	Выполнять подготовительные работы, осуществлять производство работ и ремонт. Уверенная работа на различном швейном	Технологическую последовательность выполнения подготовки, производства работ и ремонта, точное определение причин возникновения

	труда.	оборудовании; правильная наладка и проведение мелкого ремонта швейного оборудования.	неполадок и их устранение; грамотная регулировка оборудования; уверенная работа по уходу за оборудованием.
	Соблюдать правила безопасности труда.	Точное знание правил безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;	Четкое соблюдение требований безопасности труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерских.

Выпускники, освоившие программу по *профессии 19601 Швея*, сдают ИА в форме квалификационного экзамена.

Требования к проведению квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен проводится по отдельному профессиональному модулю ПМ.01. Выполнение штукатурных работ и направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного учебным планом, а также охватывает минимальное содержание данного профессионального установленное соответствующим ПС. Задания, выносимые на квалификационный экзамен, разрабатываются на основе требований к результатам освоения адаптированная программа профессиональной подготовки, установленных ПС с учетом квалификационных требований заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации.

Оценочные материалы включают комплекс требований для проведения квалификационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, инструкции по технике безопасности.

Квалификационный экзамен включает в себя теоретические вопросы (оценка теоретических знаний) и решение практико-ориентированных профессиональных задач (оценка практического опыта и умений).

Максимальное время, отводимое на выполнения заданий государственной итоговой аттестации – 2ч.30 мин.

Максимальное время для выполнения первого этапа государственного экзамена: теоретический этап – 30 мин.

Максимальное время для выполнения второго этапа государственного экзамена: решение практико-ориентированных профессиональных задач – 2ч+.

Для проведения квалификационного экзамена оценочные материалы разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

Сроки проведения ИА регламентируются образовательной организацией в календарном учебном графике на текущий учебный год.

ИА проводится экзаменационной комиссией (ЭК), состав которой формируется из педагогических работников образовательной организации, лиц, приглашенных из сторонних организаций.

Условия проведения и систему оценивания государственного экзамена образовательная организация разрабатывает самостоятельно.

Приложения:

Оценочные материалы в соответствии со структурой ЭК

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1.

Часть А. Устно дайте ответ.

Рассказать технологический процесс обработки кокеток.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку прямой кокетки. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:

подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.

2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.

3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.

4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2.

Часть А. Устно дайте ответ.

Техника безопасности при выполнении ручных работ.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку накладного кармана. При выполнении использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка кроя; смытывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3.

Часть А. Устно дайте ответ.

Техника безопасности при выполнении машинных работ.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку клапана. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка кроя; смытывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.

2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4.

Часть А. Устно дайте ответ.

Техника безопасности ВТО.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку низа рукава приточным замкнутым манжетам. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочтите задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5

Часть А. Устно дайте ответ.

Рассказать технологический процесс обработки цельнокроенного манжета.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку кармана в шве. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6

Часть А. Устно дайте ответ.

Рассказать технологический процесс обработки втачного воротника, состоящего из двух частей.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку плечевых и боковых срезов. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка кроя; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7

Часть А. Устно дайте ответ.

Назовите термины используемые при ВТО.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку отложного воротника с цельнокроеной стойкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочтите задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка кроя; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8

Часть А. Устно дайте ответ.

Назовите термины используемые при ручных работах.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку горловины в изделиях без воротника обтачкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9

Часть А. Устно дайте ответ.

Назовите термины используемые при машинных работах.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку проймы подкроенной обтачкой. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочитайте задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №10

Часть А. Устно дайте ответ.

Техника безопасности во время работы на швейной машинке.

Часть Б. Практическое задание.

Выполнить обработку наволочки. При выполнении работы использовать инструкционную карту.

Инструкция.

Внимательно прочтите задание. Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом, необходимым для выполнения практической части задания, комплектом учебно-методической документации и дополнительной литературой.

1. Последовательность и условия выполнения задания:
подготовка края; сметывание деталей, стачивание деталей, ВТО готового изделия.
2. Вы можете воспользоваться инструментом и приспособлениями: нитки, игла, булавки, ножницы.
3. Максимальное время выполнения задания – 45мин.
4. Перечень раздаточных и дополнительных материалов: инструкционная карта, плакат.