

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Троицкий технологический техникум»

УТВЕРЖДАЮ:

Приказ от «30» мая 2023 г. № 252 о/д

И. о. директора ГБПОУ «ТТТ»

Ю.Н. Оноприенко

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2023г.

Рабочая программа учебной практики разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 13.02.03 Электрические станции, сети и системы, утвержденным Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 декабря 2017г. № 1248 (с изменениями от 01 сентября 2022 г.) и на основе Профессиоального стандарта «Работник по эксплуатации электротехнического оборудования тепловой электростанции, утверждённого Приказом Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 05 октября 2015 г. № 690 н.

Организация-разработчик: ГБПОУ «Троицкий технологический техникум».

Разработчик: Мануйлова К.А., преподаватель профессионального цикла.

Рассмотрено на заседании цикловой методической комиссии преподавателей по программам подготовки специалистов среднего звена технического профиля

Протокол № 6 от «30» мая 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9

1. Паспорт программы учебной практики.

1.1 Область применения программы учебной практики

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 19848 «Электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций» в соответствии с ФГОС.

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видом профессиональной деятельности Освоение профессии 19848 «Электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций» обучающийся в ходе освоения учебной практики должен иметь практический опыт:

- выполнение работ в мастерской и оценка знаний;
- назначение слесарной обработки металлов;
- работы со слесарным инструментом.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики – 72 часа.

2. Тематический план учебной практики

Наименование тем	Количество учебных часов		
	Всего	В том числе	
		Ввод.инст	Сам.раб.
<u>Тема.1.1.</u> Общий вводный инструктаж по ТБ при выполнении каменных работ и ознакомление студентов со слесарным оборудованием и инструктажем.	6	6	-
<u>Тема 1.2.</u> Разметка	6	1	5
<u>Тема 1.3.</u> Рубка металла.	6		5
<u>Тема 1.4.</u> Правка и гибка	6	1	5
<u>Тема 1.5.</u> Резка металла.	6	1	5
<u>Тема 1.6.</u> Опиливание.	12	2	10
<u>Тема 1.7.</u> Сверление, зенкование и развертывание.	6	1	5
<u>Тема 1.8.</u> Нарезание резьбы.	6		5
<u>Тема 1.9.</u> Клёпка	6	1	5
<u>Тема 1.10.</u> Ознакомление с металлорежущими станками:	6		
-заточными			
- токарными	6	1	5
Тема 1.11. Сдача комплексных работ, оформление зачёта.	6		
Всего:	72	16	50

Содержание практики

Слесарная практика

Тема 1.1.

Вводный инструктаж.

Ознакомление студентов с программой прохождения практики, требованиями, предъявляемыми к студентам в период её прохождения.

Цели и задачи практики. Порядок выполнения работ и оценка знаний.

Назначение слесарной обработки металлов.

Ознакомление студентов со слесарной мастерской. Правила внутреннего распорядка и правила пожарной безопасности при выполнении слесарных работ.

Назначение и устройство слесарного верстака.

Слесарные инструменты, организация рабочего места.

Техническая документация на выполнение слесарных работ.

Тема 1.2. Разметка.

Вводный инструктаж.

Назначение и виды разметки. Инструменты для разметки. Последовательность проведения разметки. Пример разметки на цилиндрических, кубических и конусовидных поверхностях. Брак при разметке и меры по его ликвидации. Экономия материалов при разметке. Техника безопасности при проведении разметки.

Работа студентов.

Приготовление мелового раствора. Окраска деталей под разметку. Заточка кернера, чертилки. Упражнения в примерах использования разметочным инструментом.

Разметка заготовок, деталей, отливок по чертежу и шаблону. Крепление разметочных деталей.

Тема 1.3. Рубка металла.

Вводный инструктаж.

Назначение и способы выполнения рубки. Инструмент для рубки. Приёмы и правила рубки. Механизация процесса рубки.

Меры безопасности при рубке металла.

Работа студентов.

Упражнение по правильной постановке корпуса, в держании молотка, в движении молотком при кистевом, локтевом и плечевом ударе, в меткости удара молотком, в держании зубила и крейцмейселя.

Рубка листового металла в тисках. Вырубка из листового металла по разметке. Рубка пруткового металла. Срубание неровностей и выступов с поверхности заготовок.

Тема 1.4. Правка и гибка металла.

Вводный инструктаж.

Инструменты, применяемые при правке. Правка полосового, пруткового, листового материала, труб, правка валов. Контроль правки. Гибка труб и профильного металла. Определение длины заготовки. Примеры холодной и горячей гибки труб. Оборудование и приспособления, принимаемые при гибке труб. Меры безопасности при правке и гибке.

Работа студентов.

Правка на плите полосового материала. Правила пруткового металла, труб, и уголкового металла на прессе. Гибка деталей и полосового металла. Гибка труб и профильного металла.

Тема 1.5. Резка металла.

Вводный инструктаж.

Сущность процесса резания металла. Способы резки металла. Резка металла ножовкой и ручными ножницами. Резка труб. Механическая резка. Меры безопасности при резке металла.

Работа студентов.

Упражнения в правильной установке корпуса и держании ножовки. Резка ножовкой различных профилей металла и труб. Резка металла ножницами. Резка металла механизированным инструментом.

Тема 1.6. Опиливание металла.

Вводный инструктаж.

Назначение опилования. Типы напильников, их назначение и выбор, правила ухода за напильником.

Основные правила опилования. Контроль качества при опиловании. Отделка поверхностей после опилования. Опиливание с помощью приспособления. Меры безопасности при опиловании металлов.

Работа студентов.

Упражнения в правильной постановке ног и корпуса при опиловании деталей, зажатых в тисках. Опиливание криволинейных поверхностей. Проверка угольником или лекальной линейкой. Обработка плоскостей и их параллельностей. Отделка поверхностей после опилования. Опиливание деталей с помощью механических устройств и приспособлений.

Тема 1.7. Сверление.

Вводный инструктаж.

Сущность процесса сверления. Типы сверл. Заточка сверл. Оборудование, приспособления, инструменты и материалы для сверления.

Классификация и назначение сверлильных станков. Основные узлы настольно-сверлильных, вертикально и радиально сверлильных станков. Показ приемов управления сверлильным станком, установки и снятие режущих инструментов, установка и крепление деталей. Демонстрация приемов сверления и рассверливания глухих сквозных отверстий. Виды брака и способы их устранения. Меры безопасности при сверлении и рассверливании.

Работа студентов.

Упражнения в управлении станком. Осевое перемещение шпинделя вручную. Включение и выключение автоматической подачи.

Наладка станка на заданное число оборотов шпинделя и заданную подачу. Установка сверлильных патронов, переходных втулок и сверл в шпиндель станка и сверлильные патроны.

Сверление и рассверливание сквозных отверстий. Сверление глухих отверстий. Проверка глубины и диаметра отверстий контрольно измерительными инструментами.

Тема 1.7.1 Зенкование и развертывание.

Вводный инструктаж.

Типы и назначение зенковок и разверток. Точность при зенковании и развертывании. Показ приемов зенкования и развертывании. Меры безопасности при зенковании и развертывании.

Работа студентов.

Обработка отверстий зенковками и развертками. Контроль отверстий.

Тема 1.8. Нарезание резьбы.

Вводный инструктаж.

Классификация резьбы. Инструмент для нарезания внутренней и наружной резьбы. Выбор диаметра заготовок и отверстий для нарезания резьбы. Нарезание резьбы на трубах. Смазка при нарезании резьбы. Меры безопасности при нарезании резьбы.

Работа студентов.

Выбор диаметра отверстия под нарезание резьбы. Нарезание резьбы плашками и метчиками.

Тема 1.9. Клепка.

Вводный инструктаж.

Наличие клепки и область её применения. Заклепки, заклепочные швы. Инструменты для клепки. Процесс клепки. Холодная и горячая клепка. Дефекты и брак при клепке.

Меры безопасности.

Работа студентов.

Подготовка деталей при клепке, разметка заклёпочных швов. Сверление отверстий под заклёпки. Соединение швов. Соединение двух листов с помощью заклёпок.

Тема 1.10. комплексные слесарные работы.

Вводный инструктаж.

Ознакомление с образцовыми деталями, подлежащих обработке. Чтение чертежей и эскизов. Последовательность выполнения комплексной обработки. Меры безопасности при выполнении работ.

Работа студентов.

Составление технологических карт изготовления изделий. Изготовление изделий согласно технологическим картам.

Механическая практика.

Ознакомление с металлорежущими станками: заточными, фрезерными, строгальными.

Вводный инструктаж.

Правила внутреннего распорядка механической мастерской техникума. Ознакомление студентов с механической мастерской, металлорежущими станками, режущими инструментами, средствами контроля.

Классификация металлорежущих станков.

Точность обработки. Квалитеты в ЕСДП и СЭВ. Установочные и измерительные базы. Металлорежущий и контрольно-инструментальные. Правила техники безопасности при выполнении работ в механической мастерской.

3. Условия реализации учебной практики

3.1. Материально-техническое обеспечение

Программа реализуется в слесарно-механической мастерской.

Оборудование мастерской и рабочих мест электромонтажной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- учебные щиты и стенды для монтажа электрических цепей;
- наборы инструментов и приспособления для выполнения электромонтажных операций;
- заготовки.

Оборудование учебной мастерской и рабочие места полностью соответствуют освоению программы учебной практики.

3.2. Информационное обеспечение

1. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела М.: Высшая школа, 2020.

4. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения занятий, выполнения учебно-производственных заданий. По окончании практики выставляется оценка в зачётную ведомость.