

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное образовательное учреждение
«Троицкий технологический техникум»

Согласованно

УТВЕРЖДЕНА
Приказом директора ГБПОУ «ТТТ»
от «23» мая 2025 г. № 192 о/д

**АДАПТИРОВАННАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из
различных материалов**

по профессии 19601 «Швея»

Троицк, 2025 г.

Содержание:

1. Паспорт программы производственной практики
2. Тематический план и содержание производственной практики
- 3.Условия реализации производственной практики
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики

Адаптированная программа производственной практики ПМ.01 разработана разработана в соответствии с профессиональным стандартом 16.055 Штукатур (утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 15 июня 2020 г. № 336 н), регистрационный номер 418. Положение о практической подготовке обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ № 390 от 05 августа 2020г.

Разработчики: Неред Елена Валерьевна - мастер производственного обучения
Рассмотрена на заседании цикловой методической комиссии преподавателей и мастеров производственного обучения социально-экономического и естественно- научного профиля

Протокол № 6 от «16» мая 2025 г
Руководитель ЦК Р.М. Исанбердина

1.Паспорт программы производственной практики

1.1Область применения программы

Программа является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (19601 Швея)

1.2Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся;
- развитие общих и профессиональных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий.
- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования

Освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 1.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 1.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 1.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
ПК 1.5	Соблюдать правила безопасного труда

OK 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
OK 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
OK 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
OK 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
OK 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
OK 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:
 ПМ.01 Выполнение работ по обработке текстильных изделий 330ч.

2. Тематический план и содержание производственной практики

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала	Объем часов
ПМ. 01.Выполнение работ по обработке текстильных изделий		330
Раздел 1 Технология обработки текстильных изделий		84
Тема 1.1.	Общее знакомство с предприятием. Инструктаж по технике безопасности на рабочих местах. Организация труда на швейном предприятии. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка.	6
Тема 1.2 Машинные швы		24
Тема 1.2.1	Выполнение стачных, притачных, настрочных, швов	6
Тема 1.2.2	Выполнение втачных, обтачных, застрочных швов	6
Тема 1.2.3	Выполнение расстрочных, отделочных рельефных, бельевых швов.	6
Тема 1.2.4	Навыки работы на крае обмёточной машине. Выполнение обмётывания по вогнутым и выпуклым срезам.	6
Тема 1.3 Влажно-тепловые операции		18
Тема 1.3.1	Оборудование рабочего места утюжильщицы.	6
Тема 1.3.2	Выполнение утюжильных операций с применением приспособлений.	6
Тема 1.3.3	Клеевой метод обработки соединения деталей.	6
Тема 1.4 Изготовление постельного и столового белья.		18
Тема 1.4.1	Пошив наволочки	6
Тема 1.4.2	Пошив простыни	6
Тема 1.4.3	Пошив пододеяльника	6
Тема 1.5 Изготовление ночной сорочки		18
Тема 1.5.1	Заготовка мелких деталей. Соединение кокетки с основной деталью. Обработка плечевых срезов.	6
Тема 1.5.2	Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка боковых срезов.	6
Тема 1.5.3	Обработка манжета. Соединение манжета с рукавом. Втачивания рукава в пройму. Обработка низа изделия.	6
Раздел 2. Технология обработки узлов мужской и женской одежды из текстильных материалов		78
Тема 2.1 Обработка деталей текстильных изделий.		36
Тема 2.1.1	Выполнение обработки выточек, складок	6

Тема 2.1.2	Выполнение обработки мелких деталей (пат, клапанов)	6
Тема 2.1.3	Выполнение обработки гульфика застёжки молнии в брюках	6
Тема 2.1.4	Выполнение обработки борта с приточным и цельнокроеным подбортом	6
Тема 2.1.5	Выполнение обработки воротника цельнокроеной и отрезной стойкой	6
Тема 2.1.6	Выполнение обработки накладных карманов прямоугольной, овальной формы	6
2 КУРС		210
Тема 2.1 Обработка деталей текстильных изделий. (продолжение)		42
Тема 2.1.7	Выполнение обработки кармана листочкой с настрочными концами	6
Тема 2.1.8	Выполнение обработки прорезного кармана с одной обтачкой	6
Тема 2.1.9	Выполнение обработки прорезного кармана с двумя обтачками	6
Тема 2.1.10	Выполнение обработки верхнего среза юбки и брюк приточным поясом	6
Тема 2.1.11	Выполнение обработки низа брюк приточными манжетами	6
Тема 2.1.12	Выполнение обработки низа брюк цельно кроеными манжетами	6
Тема 2.1.13	Выполнение обработки низа брюк брючной тесьмой	6
Раздел 3 Технология изготовления поясных изделий.		48
Тема 3.1 Изготовление женской юбки		24
Тема 3.1.1	Обработка среднего среза на задних полотнищах. Обработка шлицы	6
Тема 3.1.2	Обработка боковых срезов. Обработка застёжки молнии	6
Тема 3.1.3	Обработка пояса. Обработка верхнего среза юбки	6
Тема 3.1.4	Обработка петли, пришивание пуговицы. Обработка нижнего среза юбки.	6
Тема 3.2 Изготовление женских брюк		24
Тема 3.2.1	Обработка мелких деталей. Обработка выточек	6
Тема 3.2.2	Обработка кармана с отрезным бочком. Обработка бокового шва	6
Тема 3.2.3	Обработка шагового шва. Обработка среднего шва. Обработка застёжки молнии.	6
Тема 3.2.4	Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк. Обработка нижнего среза брюк	6
Раздел 4 Технология изготовления плечевых изделий.		120

Тема 4.1. Изготовление женской блузы		30
Тема 4.1.1	Обработка мелких деталей. Обработка рельефных швов в полочки.	6
Тема 4.1.2	Обработка среднего шва спинки. Обработка рельефных швов спинки. Обработка боковых швов	6
Тема 4.1.3	Обработка плечевых срезов. Обработка воротника. Обработка борта подбортом. Соединение воротника с горловиной	6
Тема 4.1.4	Обработка рукава. Обработка манжета. Обработка низа рукавов с манжетами. Втачивания рукава.	6
Тема 4.1.5	Обработка низа изделия. Обработка петель. Пришивание пуговиц.	6
Тема 4.2. Изготовление мужской сорочки		54
Тема 4.2.1	Обработка мелких деталей. Обработка спинки кокеткой	6
Тема 4.2.2	Соединения кармана с полочкой по контрольным меткам. Обработка плечевых срезов	6
Тема 4.2.3	Обработка бортов подбортами. Обработка воротника	6
Тема 4.2.4	Обработка воротника с отрезной стойкой. Соединение воротника с горловиной.	6
Тема 4.2.5	Обработка манжета. Обработка рукавов	6
Тема 4.2.6	Обработка разрезов на рукавах. Втачивание рукавов в открытую пройму	6
Тема 4.2.7	Обработка боковых срезов, срезов рукавов. Соединение манжета с рукавами.	6
Тема 4.2.8	Обработка низа изделия. Обработка петель.	6
Тема 4.2.9	Пришивание пуговиц. Окончательная отделка изделия	6
Тема 4.3. Изготовление женского платья		36
Тема 4.3.1	Обработка мелких деталей. Обработка выточек.	6
Тема 4.3.2	Обработка рельефных швов. Обработка плечевых и боковых срезов.	6
Тема 4.3.3	Обработка горловины подкройной обтачкой. Обработка карманов в боковых швах	6
Тема 4.3.4	Соединение лифа с юбкой. Обработка застёжки молнии в шве	6
Тема 4.3.5	Обработка застёжки молнии в шве. Обработка низа рукавов	6
Тема 4.3.6	Втачивание рукавов в пройму. Обработка низа изделия	6
Итого:		330

3.Условия реализации учебной практики

3.1 Материально-техническое обеспечение

Программа реализуется на рабочих местах предприятий

3.2 Основные печатные издания

1. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. Учебник для СПО. Москва: Издательский центр «Академия», 2020г.-384стр.
- 2.Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник Ч.1
М.: Издательский центр «Академия», 2020 – 336 с.
3. Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч.: учебник Ч.2
– М.: Издательский центр «Академия», 2021 – 416 с.
- 4.Голубкова В.Т., Филимоненкова Р.Н., Шайдоров М.А. и др.
Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий Год: 2020

3.3 Требования к организации производственной практики

Продолжительность рабочего дня при прохождении практики для получения первичных профессиональных умений и навыков составляет не более 36 академических часов в неделю (ст. 92. ТК РФ). Создать условия для высококачественного овладения профессиональными знаниями, умениями и навыками труда.

4.Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером п/о в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценка результатов обучения
Умение выполнять на машинах или вручную, подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	Выполнение ручных и машинных операций и оценка в ходе производственной практики за выполнение.
Умение ликвидировать обрыв нитей, производить смену шпульки. Умение регулировать натяжение нитей и частоты строчки.	Выполнение регулировки натяжение нитей и частоты строчки и оценка в ходе производственной практики за выполнение.
Умение выполнять обработку	Выполнение обработки отдельных

отдельных деталей и узлов, способы соединения их с изделием.	деталей и узлов швейных изделий и оценка в ходе производственной практики за выполнение.
Умение проводить контроль качества края, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия.	Выполнение контроля качества изделия и оценка в ходе производственной практики за выполнение.