

Министерство образования и науки Челябинской области
филиал Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Троицкий технологический техникум» в с. Октябрьское

УТВЕРЖДЕНА
Приказом
от «23» мая 2025 г. № 192 о/д
Директор ГБПОУ «ТТТ»
_____ /Д.А.Корюхов/

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПП.02 Производственная практика

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

с.Октябрьское, 2025г.

Программа производственной практики разработана на основе ФГОС по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04. 2013

Организация – разработчик: филиал ГБПОУ «ТТТ» в с. Октябрьское

Разработчики: Келлер В.Р. – мастер п/о;
Соловьев С.А. – преподаватель спец дисциплин

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании методической комиссии

Протокол № 10 от 20.05.2025

Председатель комиссии _____

Содержание:

1. Паспорт программы производственной практики.....стр 4.
2. Тематический план и содержание производственной практики.....стр 8.
3. Условия реализации производственной практики.....стр 12.
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики....стр 13.

1. Паспорт программы производственной практики

Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹:

| Код ОК, ПК | Уметь |
|---|--|
| ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД) | проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД |
| ПК.2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД | настраивать сварочное оборудование для РД |
| ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке | владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке |
| ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; | владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; |
| ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла | владеть техникой дуговой резки металла |
| ОК 01. Выбирать | распознавать задачу и/или проблему в |

| | |
|--|--|
| способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) |
| ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач | определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. |
| ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях | определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования |
| ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде | организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности |
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста | грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе |
| ОК 06. Проявлять | описывать значимость своей профессии; применять |

| | |
|---|---|
| <p>гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p> | <p>стандарты антикоррупционного поведения</p> |
| <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p> | <p>соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии; осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона.</p> |
| <p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p> | <p>использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии</p> |
| <p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p> | <p>понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или</p> |

| | |
|--|------------------------------------|
| | интересующие профессиональные темы |
|--|------------------------------------|

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

ПП. 02—144 часа

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. Тематический план производственной практики

| | | | |
|--|--|---|---|
| ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | | | |
| Тема 1 | Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом. | Подготовка рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом. | 6 |
| Тема 2.1 | Чтение чертежей, с2ем, маршрутны2 и тe2нологически2 карт. | Уметь читать чертежи и с2емы маршрутны2 и тe2нологически2 карт. | 6 |
| Тема 2.2 | Чтение чертежей, с2ем, маршрутны2 и тe2нологически2 карт. | Уметь читать чертежи и с2емы маршрутны2 и тe2нологически2 карт. | 6 |
| Тема 3.1 | Выполнение подготовки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку. | Тe2нология выполнения деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку. | 6 |
| Тема 3.2 | Выполнение подготовки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку. | Тe2нология выполнения деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку. | 6 |
| Тема 4 | Выполнение сборки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку на при2ватка2 и с применением сборочны2 приспособлений. | Тe2нология выполнения сборки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку на при2ватка2 и с применением сборочны2 | 6 |

| | | | |
|----------|---|---|---|
| | | приспособлений. | |
| Тема 5 | Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва помощью прихваток, контроль качества сварных соединений, отработка навыков наложения кольцевых швов. | Технология выполнения сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва помощью прихваток, контроль качества сварных соединений, отработка навыков наложения кольцевых швов. | 6 |
| Тема 6 | Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 |
| Тема 7 | Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 |
| Тема 8.1 | Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | Технология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 |
| Тема 8.2 | Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | Технология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 |
| Тема 9 | Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном | 6 |

| | | | |
|-----------|---|---|---|
| | | положении сварного шва | |
| Тема 10.1 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 |
| Тема 10.2 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 |
| Тема 11.1 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 |
| Тема 11.2 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 |
| Тема 12.1 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 |
| Тема 12.2 | Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | Технология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 |

| | | | |
|---------|---|--|-----|
| Тема 13 | Выполнение дуговой резки листового металла. | Технология выполнения дуговой резки листового металла. | 6 |
| Тема 14 | Выполнение дуговой резки металла различного профиля. | Технология выполнения дуговой резки металла различного профиля. | 6 |
| Тема 15 | Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. | Технология выполнения дуговой резки металла различного сечения большой толщины. | 6 |
| Тема 16 | Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | Технология выполнения ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 6 |
| Тема 17 | Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | Технология выполнения ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 6 |
| | Дифференцированный зачет | | 6 |
| | | Всего: | 144 |

3. Условия реализации производственной практики

3.1. Материально-техническое обеспечение

Мастерские слесарная, сварочная для сварки металлов, оснащенные в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

3.2. Основные печатные издания

1. Быковский А.Б. Сварочное дело: Учебное пособие /А.Б. Быковский, В.А. Фролов, Б.А. Краснов. – М.: КНОРУС, 2020 – 272 с.

2. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом: учебник для использования в образовательном процессе образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования по профессии "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))" / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, 2018. – 206 с

3. Черепаин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепаин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 269 с.

3.3. Дополнительные источники (при необходимости)

1. [Иллюстрированное пособие сварщика | Сварка и сварщик \(weldering.com\)](#)
2. [Юдин Н.А. Выбор сварочного электрода | Сварка и сварщик \(weldering.com\)](#)

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

| Код ПК, ОК | Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций) | Формы контроля и методы оценки² |
|--|--|--|
| <i>ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)</i> | <p>Проводит проверку оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |
| <i>ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД</i> | <p>Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначение их на чертежах.</p> <p>Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.</p> <p>Объясняет технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>Проводит проверку оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит проверку сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Проводит настройку оборудования ручной дуговой сварки плавящимся</p> | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |

²Примеры оформления формы контроля: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Примеры оформления методов оценки: интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.

| | | |
|--|---|--|
| | покрытым электродом для выполнения сварки. | |
| <i>ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</i> | Выполняет предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |
| <i>ПК 2.4. Выполнять РД просты2 деталей неответственны2 конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</i> | <p>Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварны2 соединений, выполняемы2 ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение и на чертежа2.</p> <p>Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемы2 ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Объясняет т2нику и т2нологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различны2 деталей и конструкций в пространственны2 положения2 сварного шва.</p> <p>Выполняет сварку различны2 деталей из цветны2 металлов и сплавов во все2 пространственны2 положения2 сварного шва.</p> | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |
| <i>ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</i> | <p>Называет сварочные материалы для дуговы2 резки металлов.</p> <p>Объясняет т2нику и т2нологию дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку оснащенности сварочного поста дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.</p> <p>Проводит проверку сварочны2 материалов для дуговой резки покрытым электродом.</p> <p>Проводит настройку оборудования</p> | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |

| | | |
|---|--|------------------------|
| | дуговой резки покрытым электродом. Владеет техникой дуговой резки металла. | |
| <i>OK 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</i> | Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы; оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | Опрос, лист наблюдений |
| <i>OK 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</i> | Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию | Опрос, лист наблюдений |
| <i>OK 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</i> | Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования | Опрос, лист наблюдений |
| <i>OK 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</i> | Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности | Опрос, лист наблюдений |
| <i>OK 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного</i> | Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе | Опрос, лист наблюдений |

| | | |
|---|--|------------------------|
| <i>контекста</i> | | |
| OK 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционны2 российски2 духовно-нравственны2 ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональны2 и межрелигиозны2 отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения | Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты антикоррупционного поведения | Опрос, лист наблюдений |
| OK 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайны2 ситуация2 | Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства | Опрос, лист наблюдений |
| OK 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности | Использует физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненны2 и профессиональны2 целей | Опрос, лист наблюдений |
| OK 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языка2 | Понимает общий смысл четко произнесенны2 высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы; участвует в диалога2 на знакомые общие и | Опрос, лист наблюдений |

| | | |
|--|-----------------------|--|
| | профессиональные темы | |
|--|-----------------------|--|