

Министерство образования и науки Челябинской области
филиал Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Троицкий технологический техникум» в с. Октябрьское

УТВЕРЖДЕНА
Приказом
от «23» мая 2025 г. № 192 о/д
Директор ГБПОУ «ТТТ»
_____/Д.А.Корюхов/

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ПП.02 Производственная практика

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

с.Октябрьское, 2025г.

Программа производственной практики разработана на основе ФГОС по профессии 15.01.05.Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04. 2013

Организация – разработчик: филиал ГБПОУ «ТТТ» в с. Октябрьское

Разработчики: Келлер В.Р. – мастер п/о;
Соловьев С.А. – преподаватель спец дисциплин

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании методической комиссии

Протокол № 10 от 20.05.2025

Председатель комиссии _____

Содержание:

1. Паспорт программы производственной практики.....стр 4.
2. Тематический план и содержание производственной практики.....стр 8.
3. Условия реализации производственной практики.....стр 12.
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики....стр 13.

1. Паспорт программы производственной практики

Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹:

Код ОК, ПК	Уметь
ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
ПК.2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	настраивать сварочное оборудование для РД
ПК.2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
ПК.2.4. Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла
ПК.2.5. Выполнять дуговую резку металла	владеть техникой дуговой резки металла
ОК.01. Выбирать	распознавать задачу и/или проблему в

способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач	определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
ОК 06. Проявлять	описывать значимость своей профессии; применять

<p>гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных2 российски2 ду2овно-нравственны2 ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональны2 и межрелигиозны2 отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<p>стандарты антикоррупционного поведения</p>
<p>ОК 07. Содействовать со2ранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайны2 ситуация2</p>	<p>соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамка2 профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатически2 условий региона.</p>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для со2ранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненны2 и профессиональны2 целей; применять рациональные приемы двигательны2 функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, 2арактерными для данной профессии</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языка2</p>	<p>понимать общий смысл четко произнесенны2 высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалога2 на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связанные сообщения на знакомые или</p>

	интересующие профессиональные темы
--	------------------------------------

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

ПП. 02–144 часа

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. Тематический план производственной практики

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			
Тема 1	Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	Подготовка рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	6
Тема 2.1	Чтение чертежей, с2ем, маршрутны2 и те2нологически2 карт.	Уметь читать чертежи и с2емы маршрутны2 и те2нологически2 карт.	6
Тема 2.2	Чтение чертежей, с2ем, маршрутны2 и те2нологически2 карт.	Уметь читать чертежи и с2емы маршрутны2 и те2нологически2 карт.	6
Тема 3.1	Выполнение подготовки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку.	Те2нология выполнения деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку.	6
Тема 3.2	Выполнение подготовки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку.	Те2нология выполнения деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку.	6
Тема 4	Выполнение сборки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку на при2ватка2 и с применением сборочны2 приспособлений.	Те2нология выполнения сборки деталей из углеродисты2 и конструкционны2 сталей, цветны2 металлов и и2 сплавов под сварку на при2ватка2 и с применением сборочны2	6

		приспособлений.	
Тема 5	Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва помощью при2ватор, контроль качества сварны2 соединений, отработка навыков наложения кольцевы2 швов.	Те2нология выполнения сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва помощью при2ватор, контроль качества сварны2 соединений, отработка навыков наложения кольцевы2 швов.	6
Тема 6	Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	Те2нология выполнения с сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6
Тема 7	Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6
Тема 8.1	Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6
Тема 8.2	Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6
Тема 9	Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном	6

		положении сварного шва	
Тема 10.1	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6
Тема 10.2	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6
Тема 11.1	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6
Тема 11.2	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6
Тема 12.1	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6
Тема 12.2	Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	Те2нология выполнения сварки углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6

Тема 13	Выполнение дуговой резки листового металла.	Технология выполнения дуговой резки листового металла.	6
Тема 14	Выполнение дуговой резки металла различного профиля.	Технология выполнения дуговой резки металла различного профиля.	6
Тема 15	Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины.	Технология выполнения дуговой резки металла различного сечения большой толщины.	6
Тема 16	Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	Технология выполнения ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	6
Тема 17	Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	Технология выполнения ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	6
	Дифференцированный зачет		6
		Всего:	144

3. Условия реализации производственной практики

3.1. Материально-техническое обеспечение

Мастерские слесарная, сварочная для сварки металлов, оснащенные в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ),оснащенные в соответствии с приложением 3 ПОП-П.

3.2. Основные печатные издания

1. Быковский А.Б. Сварочное дело: Учебное пособие /А.Б. Быковский, В.А. Фролов, Б.А. Краснов. – М.: КНОРУС, 2020 – 272 с.

2. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом: учебник для использования в образовательном процессе образовательны2 организаций, реализующи2 программы среднего профессионального образования по профессии "Сварщик (ручной и частично ме2анизированной сварки (наплавки))" / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, 2018. – 206 с

3. Черепа2ин, А. А. Те2нология сварочны2 работ : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепа2ин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 269 с.

3.3. Дополнительные источники *(при необходимости)*

1. Иллюстрированное пособие сварщика | Сварка и сварщик (weldering.com)
2. Ю2ин Н.А. Выбор сварочного электрода | Сварка и сварщик (weldering.com)

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки ²
<i>ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)</i>	Проводит проверку оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	Экспертное наблюдение выполнения практически ² работ, оценка результатов практического обучения
<i>ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД</i>	Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварны ² соединений из цветны ² металлов и сплавов, и обозначение и ² на чертежа ² . Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки цветны ² металлов и сплавов. Объясняет те ² нику и те ² нологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различны ² деталей из цветны ² металлов и сплавов. Проводит проверку оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку сварочны ² материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит настройку оборудования ручной дуговой сварки плавящимся	Экспертное наблюдение выполнения практически ² работ, оценка результатов практического обучения

²Примеры оформления формы контроля: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Примеры оформления методов оценки: интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.

	покрытым электродом для выполнения сварки.	
<i>ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</i>	Выполняет предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	Экспертное наблюдение выполнения практически 2 работ, оценка результатов практического обучения
<i>ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</i>	<p>Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах.</p> <p>Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Объясняет технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Выполняет сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	Экспертное наблюдение выполнения практически 2 работ, оценка результатов практического обучения
<i>ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</i>	<p>Называет сварочные материалы для дуговой резки металлов.</p> <p>Объясняет технику и технологию дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку оснащённости сварочного поста дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки.</p> <p>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.</p> <p>Проводит проверку сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом.</p> <p>Проводит настройку оборудования</p>	Экспертное наблюдение выполнения практически 2 работ, оценка результатов практического обучения

	дуговой резки покрытым электродом. Владеет техникой дуговой резки металла.	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы; оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Опрос, лист наблюдений
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию	Опрос, лист наблюдений
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования	Опрос, лист наблюдений
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Опрос, лист наблюдений
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе	Опрос, лист наблюдений

<i>контекста</i>		
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты антикоррупционного поведения	Опрос, лист наблюдений
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства	Опрос, лист наблюдений
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использует физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	Опрос, лист наблюдений
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы; участвует в диалогах на знакомые общие и	Опрос, лист наблюдений

	профессиональные темы	
--	-----------------------	--