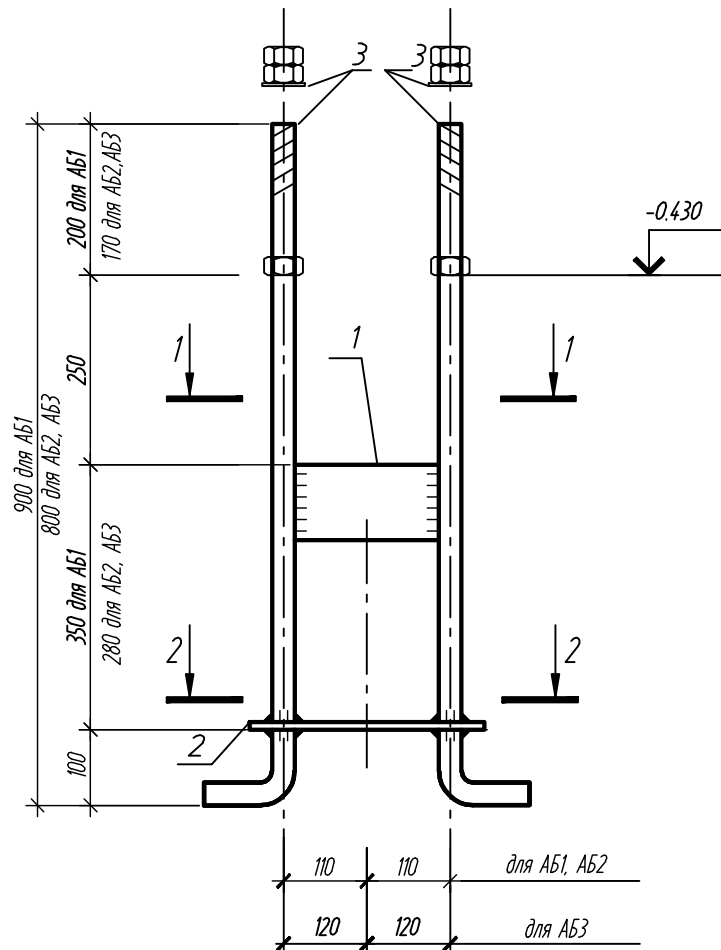
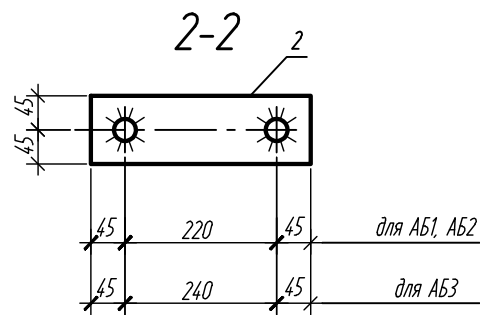
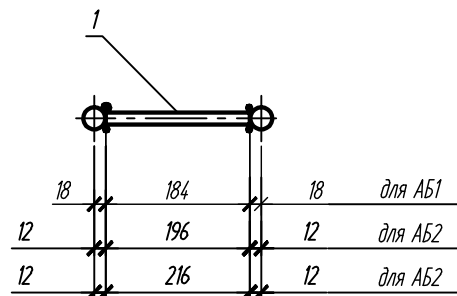


Анкерный блок АБ1, АБ2, АБ3



1-1



Спецификация на элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес ед., кг	Примечание
		<u>Анкерный блок АБ1</u>		<u>2184</u>	
3	ГОСТ24379.0-80, ГОСТ24379.1-80	Болт 1.1М36х900 Встзкп2	2	9.1	
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903 Встзпс6 ГОСТ 535			
1		100х184	1	145	
2		90х310	1	2.19	
		<u>Анкерный блок АБ2</u>		<u>10.42</u>	
3	ГОСТ24379.0-80, ГОСТ24379.1-80	Болт 1.1М24х800 Встзкп2	2	3.42	
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903 Встзпс6 ГОСТ 535			
1		90х196	1	1.39	
2		90х310	1	2.19	
		<u>Анкерный блок АБ3</u>		<u>10.7</u>	
3	ГОСТ24379.0-80, ГОСТ24379.1-80	Болт 1.1М24х800 Встзкп2	2	3.42	
		Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903 Встзпс6 ГОСТ 535			
1		90х216	1	1.53	
2		90х330	1	2.33	

- Анкерный блок изготавливать в заводских условиях, в соответствии с ГОСТами 10922-90, 5264-80, 14098-85, СН 393-78 и СН 313-65, соблюдая технические требования:
- Допустимые отклонения болтов в плане - не более #2 мм.
- Резьбу болтов смазать солидолом и обернуть двумя слоями пергамина.
- Вес болтов указан с учетом дополнительной гайки и шайбы для безыверочного чертежа

						166-08/1-КЖ1			
						Михеевский ГОК Производственная площадка предприятия с объектами инфраструктуры			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Водогрейная котельная с аварийным складом топлива	Стадия	Лист	Листов
Исполнил	Данилкина						Р	10	
Провер.	Раденко								
Норм. контр.	Малеева								
ГИП	Малеева					Водогрейная котельная Анкерный блок АБ1-АБ3	Челябинский Промстройпроект		

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	